Virtual Steel

Samouczek

Wprowadzenie do Virtual Steel

na podstawie przykładu



www.gammacad.pl

Spis treści

Informacje ogólne 1
Bezpośredni dostęp do funkcji i skrótów klawiszowych1
Modelowanie 3
Ustawianie Płaszczyzny Roboczej oraz Punktów Przyciągania 3
Wybieranie przekroju stalowego HEA300 / Definiowanie ramy5
Umieszczanie poprzecznej belki HEB 160 - płatew okapowa8
Wstawianie płatwi IPE-1409
Tworzenie konstrukcji platformy
Tworzenie stężeń wiatrowych 23
Tworzenie Połączeń
Wstawianie połączeń
Połączenia fundamentów i podstaw słupów 32
Tworzenie zestawienia materiałów i numerowanie
Eksport rysunków warsztatowych / Rzut ogólny 38
Właściwości do eksportu jako DXF/DWG
Eksport rysunków warsztatowych
Postprodukcja w programie CAD

Informacje ogólne

Niniejszy samouczek zawiera krótkie wprowadzenie do Virtual Steel przy użyciu prostego przykładu. Wykonując dokładnie poniższe zadanie nauczysz się najistotniejszych funkcji, a także będziesz potrafił samodzielnie tworzyć konstrukcje za pomocą programu.

Wskazówka!

W pierwszych krokach modelowana będzie konstrukcja hali wraz z platformą (zobacz na załączonych rysunkach), która w późniejszym etapie zostanie uzupełniona o połączenia. Następnie stworzone zostanie zestawienie materiałów oraz rysunki warsztatowe z prętami i ich połączeniami, które przekazane zostaną do innego oprogramowania CAD.

W samouczku znajduje się kilka wskazówek, które mają ułatwić proces projektowania.

Bezpośredni dostęp do funkcji i skrótów klawiszowych

Jak w większości programów komputerowych często powtarzane funkcje, takie jak zaznaczanie, zoom oraz inne wykonuje się przy użyciu myszy i klawiatury. W programie istnieją efektywne skróty klawiszowe oraz kombinacje myszy z klawiszami dla często powtarzanych poleceń. Omówiono je krótko na początku tego samouczka.

Uwaga: w samouczku do oznaczenia lewego, środkowego i prawego przycisku myszy zastosowano symbole:

Przybliżanie i oddalanie



Możesz przybliżać i oddalać widok za pomocą kółka myszy (🔽) lub klikając na ikonę (pokazaną po lewej stronie) w górnym oknie paska zadań. Aby dowiedzieć się więcej na temat opcji zoom prosimy zapoznać się z instrukcją programu.

Zaznaczanie / Odznaczanie

• Za pomocą 🖽 możesz zaznaczyć każdy pojedynczy pręt (tylko jeden).

Kliknij 🖽 na pręcie w celu jego zaznaczenia.

• Za pomocą 🖾 oraz wciśniętego klawisza [Ctrl] możesz dodać kolejny pojedynczy pręt do obecnej selekcji.

Trzymaj wciśnięty klawisz [Ctrl] i kliknij 🖽 na pręcie.

• Za pomocą 🖽 możesz zaznaczyć wiele prętów naraz.

Trzymając wciśnięty klawisz E przeciągnij z **lewej** do **prawej** okno selekcji przecinając nim przez kilka prętów. Wybrane zostaną jedynie te znajdujące się **całkowicie** wewnątrz okna selekcji. Przy wciśniętym klawiszu 🔄 podczas przeciągania okna z **prawej** do **lewej** wszystkie pręty, łącznie z tymi **ledwo dotkniętymi** krawędzią okna, zostaną dodane do selekcji.

Aby odznaczyć pręt wystarczy kliknąć 🖽 na pustym obszarze poza konstrukcją.	Alternatywnie, możesz	rozpocząć	tą	samą
Wybierz Anuluj zaznaczenie w menu chcąc odznaczyć wszystkie zaznaczone	czynność w menu Zaz	naczenie . Tu	taj i	możesz
elementy.	wybrać pozycję Usuń za	znaczenie.		

Obracanie / Poruszanie w widoku 3D

• Trzymaj wciśnięty 🖽. Cała konstrukcja w obszarze modelowania zostanie **obrócona**.

Trzymaj 🖽 i poruszaj mysz w prawo lub lewo, w górę lub w dół okna.

• Trzymaj wciśnięty 🖳 Cała konstrukcja zostanie **przesunięta**.

Trzymaj 📱 wciśnięty i poruszaj mysz w prawo lub lewo, w górę lub w dół okna. Konstrukcja przesunie się.

Jak zazwyczaj w przypadku europejskich konstrukcji stalowych wszelkie wymiary w programie podano w milimetrach.

Modelowanie

Ustawianie Płaszczyzny Roboczej oraz Punktów Przyciągania

Po uruchomieniu programu zobaczysz siatkę. Jest to twoja płaszczyzna robocza. W zależności od tego, jak duża będzie twoja konstrukcja, możesz ustawić domyślny obszar pracy z siatką o odpowiednim rozstawie kratek. Wszystkie przykładowe wartości podane w samouczku nawiązują do załączonych rysunków. Dla naszego przykładu zakładamy całkowitą powierzchnię pracy równą X= 25000 mm oraz Y= 25000 mm. Rozstaw kratek w obu kierunkach wynosi 1000 mm.

Krok 1 Ustawianie Siatki Roboczej oraz Punktów Przyciągania.

Wybierz spośród zakładek panelu bocznego zakładkę Edytuj płaszczyznę roboczą i raster budowli.



Krok 2 Definiowanie Siatki Konstrukcyjnej

Możesz zdefiniować własną siatkę konstrukcyjną, która może różnić się od siatki domyślnej. W zakładce *Płaszczyzna robocza* kliknij na przycisk **Wstawianie osi.**

Dane wejściowe od ি Rozstawy osi C Wsp. bezwzględne Współrzedne Współrzedne	oddzielona przecinkiem lub spacją.
X X X X Z X Z	Wprowadź dla X: 2000, 5000, 5000, 5000 oraz dla Y: 2000, 5333, 5333, 5333, 5333 Jeśli wymiar ma być powtarzany poprzedź odległość mnożnikiem. Możesz wprowadzić wartości: 2000 4*5333, co prowadzi do tych samych rezultatów. Zastosuj przycisk Zatwierdź, aby wyświetlić ustawienia w oknie modelowania lub kliknij OK, aby zamknąć okno dialogowe. Jeśli potrzebujesz przemieścić punkt początkowy możesz go wprowadzić. W naszym przypadku zostawiamy 0,0.

Procedura nadawania etykiet jest analogiczna. Etykiety muszą zostać rozdzielone spacją. Wprowadź przykładowo dla kierunku X duże litery **A B C D E F (lub A-F)** oraz dla kierunku Y cyfry **1 2 3 4 5 6 (lub 1-6)**. Kliknij **Zatwierdź**, aby zobaczyć zmiany lub użyj przycisku **OK**.



Przejdźmy teraz do zakładki z opcjami widoku i zmieńmy zaznaczenie, aby aktywne były jedynie osie obiektu.

Wskazówka!

Możesz zmienić siatkę w dowolnym momencie klikając na Edytuj płaszczyznę roboczą i raster budowli. Tam możesz korygować określone wartości.

Ø

Siatka konstrukcyjna jest aktywna podczas procesu projektowania i może zostać wyłączona w zakładce Właściwości widoku 3D poprzez zaznaczenie i odznaczenie pól wyboru. Zakładka jest dostępna poprzez wybranie ikony pokazanej po lewej stronie.

Siatka konstrukcyjna jest zapisywana wraz z projektem.

Wybieranie przekroju stalowego HEA300 / Definiowanie ramy

Krok 1 Wybieranie przekroju

Wstawianie profili	Włącz zakładkę <i>Tworzenie Konstrukcji</i> .
Profil i jego odsunięcie	
HEA300 -	Znajdziesz tam ikonę dwuteownika.
Standardowy	Kliknij na czarną strzałkę obok okna edycji, po czym przewijając listę w dół znajdź Przekrój
0.0 [*]	HEA300.
10.0 [mm]	
10.0 [mm]	Kliknij na tekst, aby wybrać dany przekrój.
GK-Sys	

Krok 2 Wprowadzanie szczegółów ramy

Tryb wstawiania ○ pojedynczy ● ciągły	Wszystkie poniższe polecenia wykonywane są w zakładce <i>Tworzenie Konstrukcji</i> . Na potrzeby przykładu włącz ciągły tryb wstawiania na dole okna dialogowego. Pozwoli to wprowadzać pręty mniejszą ilością kliknięć, ponieważ punkt końcowy będzie automatycznie punktem poczatkowym pasteppego preta
Wstaw	F

Wstawianie profili		
_ Proi	fil i jego odsunię	cie
	HEA300	-
-	Standar	dowy
	-90	[*]
	0.0	[mm]
	1.0	[mm]
	[🕂 🗖 GK-9	iys
Ws	półrzędne węzł	ów
	Punkt początk	юму
×	0.0	[mm]
У	0.0	[mm]
z	0.0	[mm]
	Punkt końco	wy
×	0.0	[mm]
У	0.0	[mm]
z	8000	[mm]
🗖 Wsp. globalne		
– Tryl	b wstawiania —	
(pojedynczy	
-	🔿 ciągły	
	Wstaw	

Wprowadź -90 [°] w polu edycji Obrotów.

Wskaż **Punkt początkowy,** który znajduje się w miejscu przecięcia osi A-2 na siatce osi konstrukcyjnych, klikając na ten węzeł. Będzie to punkt początkowy słupa.

Przycisk **Punkt końcowy** aktywuje się i pozostaje aktywny wtedy, gdy wybrany jest tryb ciągłego wstawiania. Wszelkie następne wprowadzenia odnoszą się do tego punktu końcowego.

Wprowadź 8000 w oknie edycji Z dla Punktu końcowego i kliknij na Wstaw. Wprowadzony został pierwszy słup. Wprowadź w polu edycji Obrotu elementu [°] 0 oraz 700 w polu Z punktu końcowego. Następnie kliknij na mały przycisk z symbolem kłódki. Kłódka zostanie zamknięta

i wyświetlona na czerwono. 📭

Teraz kliknij na węzeł na przecięciu osi A-4, po czym ponownie kliknij na **Wstaw**. W naszym modelu została właśnie wprowadzona pierwsza rama.

Teraz kliknij na szary przycisk z napisem **Punkt początkowy**, który podświetli się na zielono. Oznacza to, że następne kliknięcie wprowadza współrzędne modelu. Przy kolejnym kliknięciu na czerwony symbol kłódki obok **Z**, kłódka otworzy się i otrzyma kolejne współrzędne. Następnie kliknij dwukrotnie na punkcie przecięcia osi A-6, wprowadź **90** w polu obrotu oraz **8000** dla **Z**. Potem kliknij **Wstaw**. Kolejny słup zostaje wprowadzony.

Wprowadź **0** [°] w polu Obrotu. Teraz kliknij na punkt końcowy rygla, który został wcześniej utworzony i wybierz **Wstaw**.

Zwróć uwagę!

Dla wszystkich ram portalowych wskazane jest, aby słupy ustawiane były ciemną stroną do wewnątrz. <u>Ciemna strona zawsze oznacza półkę dolną przekroju.</u> Ustawiając halę pod kątem 90° do obecnego położenia nie ma konieczności obrotu podpór.



Krok 3 Kopiowanie / Powielanie ramy

Zanim skopiujesz lub powielisz pierwszą ramę powinieneś wprowadzić połączenie w jednym z jej rogów, edytować jego szczegóły i skopiować do przeciwległego rogu ramy. Analogicznie możesz postąpić w przypadku połączenia w węźle kalenicy. Następnie możesz skopiować wielokrotnie całą ramę wraz z ostatecznymi połączeniami. Zobacz "Tworzenie połączeń" w rozdziale 3.0, na stronach 26-31 (do momentu wstawienia ław fundamentowych). Następnie kontynuuj czytanie poniżej. W celach ćwiczeniowych kontynuujemy zadanie i pokażemy metodę konwencjonalną. Proszę aktywować zakładkę *Edytor Konstrukcji*.



Wskazówka!

Pojedyncza selekcja jest możliwa poprzez trzymanie klawisza [Ctrl] podczas klikania lewym przyciskiem myszy na pojedynczy element.

Jeśli okno zaznaczenia zostało narysowane lewym przyciskiem myszy od prawej do lewej strony zaznaczą się wszystkie elementy, które znalazły się całkowicie wewnątrz lub zostały dotknięte przy użyciu ramki wyboru.

Przeciągnięcie okna z lewej do prawej spowoduje zaznaczenie jedynie obiektów całkowicie wewnątrz ramki.

Zwróć uwagę!

Pamiętaj, że elementy, które zostały już zaznaczone zostaną odznaczone wraz z kolejnym zaznaczeniem przez przeciągnięcie. Odpowiednie elementy zostają zaznaczone za pomocą prostokątnego okna, lecz gdy kliknięto jeden raz lewym przyciskiem myszy zaznacza się jedynie jeden z nich.





Umieszczanie poprzecznej belki HEB 160 - płatew okapowa

Krok 1 Zaznaczanie i wklejanie pręta

Proszę aktywować ponownie zakładkę **Tworzenie** *Konstrukcji* i wybrać, jak wyjaśniono w rozdziale 2 - "Modelowanie", przekrój pręta (w tym przypadku HEB160). Aktywuj ponownie ciągły tryb wstawiania.

Sprawdź, czy w polu edycji Obrotu wartość wynosi 0 [°] oraz czy wszystkie kłódki są otwarte. 🎚



Jako **Punkt początkowy** wybierz teraz pierwszy węzeł w narożniku ramy, a jako **Punkt końcowy** wskaż węzeł w narożniku następnej, po czym kliknij **Wstaw**, aby umieścić nowy pręt.

Punkt końcowy poprzedniego pręta jest teraz punktem początkowym następnego.

Aby stworzyć wszystkie belki kontynuuj klikanie kolejnych punktów końcowych słupów oraz opcji **Wstaw**.

Krok 2 Kopiowanie / Powielanie prętów

Jak pokazano w kroku trzecim rozdziału 2 - "Modelowanie", możemy kopiować wszystkie utworzone elementy. Płatwie okapowe także. Skopiujemy je z jednej strony hali na drugą. Przełącz zakładkę na *Edytor Konstrukcji*.



Wstawianie płatwi IPE-140

Do wstawienia są 4 płatwie dla każdego rygla. Aby umieścić je poprawnie należy zdefiniować punkty pomocnicze na ryglach, które znajdą się na linii definiującej belki.

Krok 1 Tworzenie Punktów Pomocniczych na ryglu

Cztery punkty pomocnicze dodane zostaną na ryglu pierwszej ramy. Wstawione będą dwa punkty w odległości 250 mm od punktu początkowego oraz końcowego. Pozostałe dodane zostaną równomiernie pomiędzy nimi.

Otwórz menu kontekstowe rygla używając 🖽. W nim kliknij **Punkty pomocnicze**.

Punkty z elementu	W zakładce okna dialogowego po prawej widnieje pole <i>Punkty z elementu</i> .
- Punkty pośrednie	W obszarze Odległość wpisz wartość równą 250.
0 Liczba podziałów	Na początek pozostaw aktywne pole wyboru Początek elementu.
🔽 cały profil	Następnie kliknij przycisk Wstaw .
	Kolejno wybierz Koniec elementu i także Wstaw.
Podziel profil	
Punkt od	
 początku elementu C kańca elementu 	
250 odległość	
Wstaw	
Otwórz zakładkę Linie i p	ounkty pomocnicze.
1. Aktywuj górne wyszarzone ws	półrzędne klikając na Początek ukł. Wsp.
2. Wybierz jeden z nowo wstawio	nych punktów pomocniczych.
3. Dalej kliknij na Punkt docelow	ry.
4. Następnie na drugi spośród no	wych punktów pomocniczych.
Pomiędzy tymi punktami pojawi s	ię linia w kolorze zielono czerwonym.
W oknie dialogowym poniżej obs	zaru ze współrzędnymi wejściowymi widnieje obszar Podział odcinka . Wpisz liczbę <mark>3</mark> w polu
edycji, po czym kliknij Zastosuj .	
edycji, po czym kliknij Zastosuj . W połowie pręta utworzone zosta	ają dwa kolejne punkty. Punkty pomocnicze pozostają widoczne do czasu użycia polecenia



Wskazówka!

Jeśli zaznaczono więcej prętów wszystkie otrzymają punkty pomocnicze automatycznie.

Krok 2 Wstawianie płatwi

Najefektywniejszym sposobem na wstawienie wielu płatwi jest wstawienie jednej, edycja jej tak, aby pasowała do płaszczyzny dachu, a następnie skopiowanie jej wielokrotnie.

Kliknij na zakładkę *Tworzenie Konstrukcji* i wybierz przekrój IPE-140.



Kliknij na pierwszy punkt pomocniczy wstawiony jako pierwszy od węzła początkowego pierwszego rygla (w odległości 250 mm), po czym zablokuj kierunek Y oraz Z (czerwona kłódka) w polu **Punkt końcowy**. Spowoduje to, że jedynie w kierunku X po kliknięciu na węzeł w polu graficznym pojawią się nowe współrzędne. Następnie wybierz ciągły tryb wstawiania.

Jako że współrzędne Y oraz Z punktu końcowego są zablokowane, możesz kliknąć w punkt na kalenicy, aby umieścić płatwie kolejno od jednego pola do następnego. Kliknij przycisk **Wstaw**, aby wstawić pierwszą płatew. Możesz również kliknąć w punkt bazowy na każdej z osi B, C, D itd., a otrzymany rezultat będzie identyczny.

Płatwie umieszczane są zwykle w płaszczyźnie poziomej. Konieczne jest ich pionowe odsunięcie tak, aby znajdowały się na ryglu. Dlatego będziemy musieli obrócić I przesunąć płatew zgodnie z płaszczyzną dachu.

Następnie będzie trzeba ją skopiować, ponieważ podczas kopiowania wszystkie wewnętrzne właściwości pręta zostają powielone.



Wskazówka!

Gdy aktywujesz kłódki z czerwoną ikoną, wartości w polu edycji pozostają niezmienne podczas klikania przyciskiem myszy w oknie graficznym.

Krok 3 Wstawianie płatwi nad ryglami w płaszczyźnie dachu

Teraz należy przenieść płatwie ponad rygle tak, aby dolna półka płatwi dotykała górnej półki rygla (opierała się na niej).





Umieść kursor na pierwszym ryglu i kliknij 🖾. W menu kontekstowym wybierz pozycję **Profil główny**. Rygiel zostanie podświetlony na czerwono.

Najedź kursorem na pierwszą płatew i kliknij 🖽. Wybierz pozycję Profil dołączony.

Pręt również zostanie podświetlony na czerwono oraz automatycznie otworzy się zakładka *Połączenia*, pokazując wszystkie połączenia pasujące do danej sytuacji.

Zwróć uwagę:

W tym przypadku niepotrzebne nam jest połączenie, lecz użyjemy obu prętów, aby nadać pomiędzy nimi przemieszczenie.



	Przesunięcie względne	Możemy wybrać jed
	Biblioteka	wybierzmy trzecią
	Położenie względne	podpierającym ją ry
		Kliknij przycisk Zas
	wybor porozenia	Korzystając z tych k
		jako Profile główne
		Wskazówka!
	0	Możesz użyć tej nachylenia pomie
		przecinały się.
	T	Jeśli chciałbyś d
		konkretnego pręt
		pozycję Właściwo
		również jego nacł
	Zastosuj	
1		

Możemy wybrać jedną z czterech opcji dla przesunięcia względnego. W naszym przypadku wybierzmy trzecią od góry, która spowoduje, że płatew znajdzie się bezpośrednio na podpierającym ją ryglu.

Kliknij przycisk Zastosuj i zobacz jak płatew przenosi się ponad rygiel.

Korzystając z tych kroków ustaw pozostałe płatwie w płaszczyźnie dachu. Rygle ramy określaj jako **Profile główne**.

Możesz użyć tej metody, aby umieścić jeden pręt nad drugim bez względu na kąt nachylenia pomiędzy nimi. Jedynym wymaganiem jest to aby osie obu prętów przecinały się.

Jeśli chciałbyś dowiedzieć się jakie nachylenie lub właściwości są ustawione dla konkretnego pręta wystarczy skierować kursor na dany pręt i przy użyciu [™] wybrać pozycję Właściwości. Po prawej stronie możesz zobaczyć właściwości pręta, jak również jego nachylenie do poziomu i pionu.

Krok 4 Kopiowanie płatwi

Używając poprzednio utworzonych punktów pomocniczych możemy skopiować poprawnie umieszczone płatwie. Tym razem wykorzystamy prostszą funkcję kopiowania, która może być użyta wyłącznie dla jednego pręta.



W ten sposób kopiujemy płatwie w płaszczyźnie dachu. Zajmijmy się teraz pozostałymi płatwiami. Cztery pozostałe płatwie zostaną skopiowane naraz.

Teraz otwórz zakładkę Edytor Konstrukcji.



Po drugiej stronie hali postępujemy podobnie. Możemy skopiować skrajny zewnętrzny rząd płatwi, lecz będziemy musieli dopasować je określając ich położenie względne. Za pomocą funkcji wielokrotnego kopiowania płatwie mogą zostać skopiowane również w płaszczyźnie dachu.



Tworzenie konstrukcji platformy

Krok 1 Wstawianie punktów pomocniczych na słupach

Otwórz zakładkę *Punkty z elementu*.

Punkty z elementu	Zaznacz pierwszy słup pierwszej ramy za pomocą 🖾 oraz drugi za pomocą 🖾 trzymając jednocześnie wciśnięty klawisz [Ctrl] .
Cały profil	Używając prawego przycisku myszy wybierz opcje Punkty pomocnicze , a następnie w oknie Punkt od zaznacz pole wyboru Początku elementu .
Podziel profil	Wartość 4000 wpisz w polu Odległość , a następnie kliknij Wstaw . Punkt pomocniczy zostaje wprowadzony w odległości 4000 mm od punktu bazowego słupów. Punkt ten będzie na poziomie półki górnej platformy, gdy przy zastosowaniu GK-Sys wprowadzane będą pręty platformy.
Punkt od © początku elementu © końca elementu	Oznacza to, że linia definiująca każdego z prętów jest na samej górze półki górnej (zobacz GK-Sys w kroku 2 tego podrozdziału).
4000 odległość Wstaw	

Zwróć uwagę!

Aby łatwo rozróżnić punkt początkowy od punktu końcowego pręta można powiększyć niebieskie strzałki dołączone do jego linii definiującej. Jeśli są one wyłączone, uruchom je z zakładki Właściwości widoku 3d – nagłówek Linie systemowe zaznaczając opcję Kierunek. Strzałka jest zawsze skierowana w kierunku węzła końcowego pręta.

Krok 2 Wstawianie głównego pręta HEA400

Otwórz zakładkę Tworzenie Konstrukcji.

Aktywuj pojedynczy tryb wstawiania elementów.

Wybierz przekrój HEA400.





Krok 3 Wstawianie prętów drugorzędnych IPE-300

Otwórz ponownie zakładkę Tworzenie Konstrukcji.

Włącz ciągły jako tryb wstawiania. Wybierz profil IPE300.

Wstawianie profili	Upewnij się, że funkcja GK-Sys jest włączona oraz że wszystkie kłódki przy współrzędnych są
Profil i jego odsunięcie IPE 300 Standardowy 0.0 [*] 0.0 [mm] GK-Sys GK-Sys	wyłączone. Wybierz pierwszy węzeł końcowy pierwszego pręta głównego platformy jako Punkt początkowy oraz węzeł następnego pręta głównego platformy jako Punkt końcowy . Następnie, aby wstawić ten pręt, kliknij Wstaw . Jako następny Punkt końcowy wskaż węzeł trzeciego pręta głównego platformy. Korzystając z przycisku Wstaw umieścisz drugi pręt we wskazanym położeniu.

Otwórz ponownie zakładkę Edytor Konstrukcji.

Trzymając klawisz [Ctrl] zaznacz oba pręty o przekroju IPE300 . Wybierz opcję Kopiuj . Jako, że chcemy skopiować te pręty osiem razy, wpisz 8 w polu wielokrotnego kopiowania.
Zaznacz opcję względne w polu wyboru
Współrzędne.
W polu edycji wpisz wartość <mark>2000</mark> dla Y .
Następnie kliknij przycisk Kopiuj .
Nowe pręty zostaną skopiowane i wstawione w pożądanych miejscach.

Ostatnie pole pozostawiamy nieco szersze.

Krok 4 Wstawianie punktów pomocniczych dla prętów ukośnych IPE 200

Zakładka Edytor Konstrukcji powinna nadal być widoczna. Aktywuj opcję Usuń w grupie Operacja.

Zaznacz lewym przyciskiem myszy pręt pośrodku pierwszego pola platformy – pręt trzeci od strony prawej obok trzeciej osi konstrukcyjnej, po czym kliknij **Usuń**. Środkowy pręt zostaje usunięty.





Przejdź do przecięcia prętów IPE i HEA (na ilustracji zaznaczono je czerwoną strzałką z numerem 1), następnie kliknij we wskazanym punkcie, co otworzy menu kontekstowe. Ważne jest, aby nacisnąć na węzeł, a nie na pręt, ponieważ menu kontekstowe są dla nich różne. Kliknij na pozycję Wstaw punkt pomocniczy.

Upewnij się, że pole **Punkt docelowy** jest aktywne, kliknij na następny węzeł (punkt 2) i w polu d wpisz **1500.** Można również wpisać tę wartość we współrzędnych **Y** pozostawiając pozostałe równe zero.

Kiedy położenie węzła jest już poprawne kliknij na **Wstaw punkt**. Po przeciwnej stronie postępuj w ten sam sposób.

Wskazówka!

Zielony pasek tytułu wskazuje, które pola otrzymają współrzędne przy następnym kliknięciu myszą. Kiedy klikniesz na kolejnym punkcie za pomocą 🖃 współrzędne oraz kąty zostaną wymienione w miejscu informującym o punkcie celu. Zatem jako rezultat otrzymujesz kąt oraz odległości. Wartości te możesz edytować.

Krok 5 Wstawianie ukośnych prętów IPE 200

Aktywuj zakładkę Tworzenie Konstrukcji.

Upewnij się, że pojedyncza metoda wstawiania jest włączona.

Wybierz przekrój IPE200.

Wstawianie profili				
Profil i jego odsunięcie				
TPE200				
Standardowy				
	5 0.0	[*]		
	0.0	[mm]		
	t 0.0	[mm]		
[🔽 GK-Sys				

Upewnij się, że GK-Sys jest włączone.

Zwróć uwagę!

Jeśli GK-Sys nie było włączone podczas tworzenia pręta może zostać włączone we właściwościach na późniejszym etapie konstruowania.

Kliknij **Punkt początkowy** oraz **Punkt końcowy** odpowiadających węzłów przekątnych i kliknij **Wstaw**, aby stworzyć wszystkie pręty ukośne.



Krok 6 Wprowadzanie słupów HEB-140

We wciąż aktywnej zakładce *Tworzenie Konstrukcji* wybierz przekrój HEB140. Upewnij się, że **Przemieszczenie pionowe** jest ustawione w odpowiednim polu na 0 i wyłącz pole wyboru funkcji **GK-Sys**. Powinna być włączona **pojedyncza** metoda wstawiania.



Zwróć uwagę!

Dla większości przypadków zalecamy, abyś definiował słupy od dołu do góry. Jednak możesz łatwo odwrócić kierunek ułożenia w oknie Edytuj właściwości profilu - Zmień kierunek.



Tworzenie stężeń wiatrowych

Stężenia wiatrowe stworzymy w ostatnim polu pomiędzy ramami.

Krok 1 Wstawianie Punktów Pomocniczych dla słupów

Wybierz zakładkę *Punkty z elementu*.

Punkt od	Zaznacz słupy dwóch ostatnich ram.
C początku elementu	W oknie grupy Punkt od zaznacz pole wyboru Początek elementu.
końca elementu	W polu Odległość wpisz wartość 250, po czym kliknij Wstaw. Aktywuj Koniec elementu,
250 odległość	a następnie ponownie kliknij Wstaw . Punkty pomocnicze zostają odpowiednio dodane.
Wstaw	

Krok 2 Wstawianie stężeń wiatrowych

Wybierz zakładkę Tworzenie Konstrukcji.

Upewnij się, że nie jest zaznaczony żaden z prętów.



Wskazówka!

Jeśli przypadkowo otworzyłeś wyskakujące menu z wyborem przekrojów możesz je zamknąć klikając klawisz [Esc]. Wybranie grupy tych samych przekrojów za pomocą lewego przycisku myszy spowoduje ten sam rezultat, a obecny profil pozostanie niezmieniony.



W płaszczyźnie rygli ramy dodaj punkty pomocnicze w odległości **250** mm od początku i końca przedostatniego i ostatniego rygla. Te punkty pomocnicze umiejscowione są na przecięciach rygla z pierwszą i ostatnią płatwią po każdej stronie hali.

Powtórz tę samą procedurę, która powyżej została omówiona dla przypadku stężeń pomiędzy słupami, aby utworzyć stężenia wiatrowe w kierunku podłużnym w płaszczyźnie dachu.

Punktami wstawiania są, jak już wspomniano, punkty przecięcia się rygli z pierwszą i ostatnią płatwią danej części hali.

Po to, aby stykały się ze sobą dłuższe ramiona kątowników upewnij się, że tym razem obrót jednego elementu wynosi 90°, a drugiego 270°.



Zwróć uwagę!

Kolejność zaznaczania punktów określa kierunek, a co za tym idzie pozycję i obrót pręta.

Wewnętrzne właściwości takie jak np. kąt obrotu użyty powyżej można bez problemu zmienić.

Tworzenie Połączeń

Wstawianie połączeń

Ponieważ tworzenie modelu konstrukcyjnego hali zostało ukończone zaczniemy teraz łączenie prętów, rygli ze słupami i słupów z fundamentami.



Krok 1 Wstawianie połączeń pomiędzy słupem i ryglem – rama pierwsza

Krok 2 Edycja połączenia

Wskaż 🖾 połączony uprzednio rygiel. Zostanie on podświetlony.

Plik Edycja Widok Zaznaczenie Opcje Moduły Dodatki Pomoc	Z poziomego paska zakładek kliknij na
	tę z napisem: 2D-Rysunek
Aksonometria Perspektywa 2D-Rysunek warsztatowy 2D-Rzut ogólny 2D-Rzut fundamentów Zestawienie materiału	= warsztatowy
	1

Pokaże się okno rysunku warsztatowego, a zaznaczony pręt zostanie wyświetlony wraz ze wszystkimi swoimi wymiarami i numeracją. Po prawej stronie w oknie dialogowym z napisem *Rysunki Warsztatowe* znajduje się lista, w której wymienione są wszystkie obecnie wybrane pręty wraz z ich nazwą i numerem.

Wskazówka!

Za pomocą kółka myszy możesz przybliżać rysunek, a kliknięcie środkowego przycisku podczas ruszania nią spowoduje przesunięcie rysunku.

Teksty, które nakładają się na siebie można przesunąć zaznaczając je lewym przyciskiem myszy i używając okna dialogowego.

Dodatkowe teksty mogą być wstawiane przy użyciu okna dialogowego właściwości danego elementu.

Układ otworów	Przybliż element, aby widzieć istniejącą blachę węzłową i kliknij 🔛 na jedną z obecnych w niej śrub.
Śruby Szt. Śred. Klasa 8 M20<	Pojawi się okno właściwości otworów, w którym należy zmienić następujące dane: Śruby: 8 śrub, M20, 4.6 Ułożenie: w1=170, e0=70, e1=150, e2=200, e3=150. Potwierdź wszystkie wprowadzenia za pomocą przycisku OK.
e4 0 e5 0	Zwróć uwagę!
w-Ods. Luz otworu Układ 0.0 1 mm ogólnie 💌	Określenia w1,w2 oznaczają odległości kolumn śrub, e1 - e5 odległości rzędów. Odległość e0 zazwyczaj odnosi się do półki górnej elementu.
Śruba montażowa 💌	Rozstawy te i wymiary opisane są po prawej stronie okien.
Opisz	
OK Anuluj Zastosuj	

Blacha doczołowa - element dodatkowy	Teraz kliknij na krawędź blachy doczołowej w oknie graficznym.
Zakończenie pręta Spoiny lewa Środ. 6 Półka 6 Wymiary blachy Odsunięcie względne 0 0 6 hp bp dp 6 6 0 0 690 280 35 dGK -10.0 0 Wydłużenie d-boczne 0 0 0	W obszarze edycji wymiarów blachy zmień wartości na: hp = 690, bp = 280, dp =35, spoiny: a=6. Zatwierdź zmiany klikając OK. Teraz wybierz zakładkę Perspektywa, aby zmienić na tryb modelowania 3D. Modyfikacje blachy i układu otworów na śruby widoczne są w trybie 3D.
Wstaw układ otworów Usuń blachę OK Zastosuj	



Blacha - element dodatkowy Położenie Względne Połx 8137 obie strony Kąt Wymiary blachy Spoiny Pełne żebro Środnik hp bp 261 145	Teraz wybierz słup, do którego dodaliśmy połączenie. Przejdź na rysunki warsztatowe klikając zakładkę <i>2D-Rysunek</i> <i>Warsztatowy</i> . Kliknij krawędź górnej blachy po prawej stronie rysunku. Wymiary blachy to: hp = 261, bp = 145, dp =15 Pozostawiamy je bez zmian i wracamy do modelowania w zakładce <i>Perspektywa</i> .
Opisz Usuń blachę OK Zastosuj Anuluj	

Krok 3 Kopiowanie Połączeń

Gdy wprowadziliśmy szczegóły połączeń narożnika ramy i nie zamierzamy już zmieniać właściwości tego węzła możemy skopiować go do pozostałych narożników.

Połączenia	Przesuń kursor na słup, do którego dodaliśmy połączenie, kliknij 🖽 i wybierz z menu kontekstowego
Biblioteka	opcję Profil główny. Pręt zaznaczony zostanie na czerwono.
Położenie względne	Jak powyżej, kliknij rygiel za pomocą 🖽 i ustaw Profil dołączony w menu kontekstowym. Rygiel ten
Kopiuj	również zostanie zaznaczony na czerwono, a zakładka z listą wszystkich możliwych połączeń pokaże
	się po prawej stronie.
	Poniżej listy połączeń kliknij na przycisk Kopiuj. Lista zmieni się w małe okno wyświetlające ikonę
Skos z żebrami do bl. doczołowej (spaw)	użytego połączenia.
	Teraz anuluj poprzednie zaznaczenie przyciskiem ESC, najedź kursorem na słup po przeciwnej stronie,
Rozpocznij kopiowanie	wciśnij 🕅, a następnie wybierz Profil główny. Słup zaznaczony zostanie na czerwono.
Dane połączenia	Wskaż rygiel po przeciwnej stronie ramy i kliknij , a z menu kontekstowego wybierz ponownie Profil
Wczytaj	dołączony.Ten pręt także zostanie podświetlony na czerwono.
Zapisz	Zaraz pod oknem z ikoną kliknij 🔛 na przycisk Rozpocznij kopiowanie. Połączenie zostanie
	skopiowane do drugiego rogu ramy.
	Aby stworzyć pozostałe połączenia powtórz te kroki (wybieranie Profilu głównego oraz Profilu
	dołączonego, następnie Rozpoczęcie kopiowania) dla każdego z rogów hali.
	Na koniec kliknij przycisk Biblioteka, aby opuścić tryb kopiowania.



Wskazówka!

Istnieją połączone z kliknięciami myszy skróty klawiszowe zwiększające efektywność pracy. Kliknięcie lewym przyciskiem myszy podczas trzymania wciśniętego klawisza [Shift] wybierze kliknięty pręt jako Profil główny, a w przypadku gdy został już wybrany profil główny – jako Profil dołączony. Kliknięcie środkowego przycisku myszy z wciśniętym klawiszem [Shift] spowoduje usunięcie bieżącego zaznaczenia.

Ponownie:

[Shift] + 🖾 kasuje bieżące zaznaczenia (selekcję, profil główny, profil dołączony), [Shift] + 🖽 wybiera profil główny, podczas gdy drugie kliknięcie wybierze profil dołączony.

Używanie tych trzech przycisków myszy jest najefektywniejszym sposobem na kopiowanie połączenia w węźle z punktu źródłowego do punktu docelowego.

Krok 4 Wstawianie połączenia w kalenicy, edycja i jego kopiowanie

Powtórz tę samą procedurę, którą zastosowano poprzednio dla rogu ramy. Zaznacz jeden rygiel jako **Profil** główny, drugi jako **Profil dołączony**. Jeśli nadal jesteś w trybie kopiowania wyjdź z niego klikając na **Bibliotekę**.



Układ otworów	Przybliż blachę węzłową w kalenicy i kliknij jeden z otworów na śruby. W oknie
Śruby	dialogowym możesz zmienić dane całego układu otworów.
Szt. Śred. Klasa	Ustaw układ: w1=170, e0=70, e1=150
4 M20 v 4.6 v	Wszystkie zmiany zatwierdź za pomocą OK.
Układ otworów w1 170 e0 70 e1 150 w2 0 e2 0 e3 0 e4 0 e5 0	

Blacha doczołowa - elema Zakończenie pręta prawa v Wymiary blachy hp bp dp 300 300 20 Wydłużenie t/b 5 4	ent dodatkowy Spoiny Środ. 4 Półka 4 Odsunięcie względne dGK -5.0 d-boczne 0	Teraz kliknij na krawędź górnej blachy. W oknie dialogowym zatytułowanym Blacha Doczołowa– element dodatkowy zmień szczegóły odnośnie jej wymiarów: dp =20 Zatwierdź zmiany za pomocą OK. Kliknij na zakładkę <i>Perspektywa,</i> aby przejść na tryb modelowania 3D. Patrząc na kalenicę zauważysz, że widoczne są wszystkie wprowadzone zmiany.
Wstaw układ otworów	Usuń blachę Anuluj	skopiuj poprawione połączenie kalenicy do wszystkich pozostałych punktów dachu.

Krok 5 Tworzenie, edycja i kopiowanie pozostałych połączeń

Teraz gdy już utworzyłeś, edytowałeś i skopiowałeś kilka połączeń, możesz użyć zdobytej wiedzy do utworzenia pozostałych połączeń: dla prętów HEB140 na słupach, połączeń platformy, łączenia płatwi i rygli. Z uwagi na wiatr powinieneś również sprawdzić, czy pręty są połączone w płaszczyźnie stężeń wiatrowych.

Wskazówka!

W celu ułatwienia pracy zaleca się, aby wstawić wszystkie połączenia, przynajmniej po jednym z danego typu występującego w projekcie, edytować je, a dopiero w ostatnim kroku skopiować gotowe połączenia tam, gdzie powinny się znajdować. W przypadku kiedy węzeł ma dwa połączenia należy każde z nich skopiować osobno na drugą stronę.

Połączenia fundamentów i podstaw słupów

Aby stworzyć blachę węzłową w podporze zawierającą kotwy pod słupami należy w pierwszej kolejności zamodelować fundamenty. Fundamenty traktowane są jak **Profil główny**, lecz w menu kontekstowym określane są nazwą **Fundamenty**, podczas gdy słupy niezmiennie nazywane są **Profilami dołączonymi**.

Krok 1 Wstawianie ław fundamentowych pod słupami

Otwórz zakładkę *Fundamenty*.

Fundamenty	Wpisz następujący zestaw wymiarów dla pierwszego fundamentu:
Wymiar i przesunięcie	dl = 1250; t = 1250; h = 1000
dl 1250 [mm] t 1250 [mm] h 1250 [mm]	Jako Punkt początkowy wskaż węzeł u dołu słupa pierwszej ramy, a węzeł ostatniej ramy jako Punkt końcowy . Następnie kliknij Wstaw , aby utworzyć ławę fundamentową pod pierwszym rzędem słupów. Powtórz te kroki – wskaż punkty początkowe i końcowe dla drugiego rzędu słupów, a następnie
0.0 [mm]	kliknij Wstaw , aby stworzyć fundament. Teraz dodamy fundament pod słupami platformy. Użyjemy tych samych wartości wymiarów jak dla ławy fundamentowej.
Współrzędne Punkt początkowy	Jako Punkt początkowy kliknij dół słupa pod platformą i wybierz Wstaw . Jeśli nie wskazano żadnego punktu jako Punkt końcowy , wówczas punkt początkowy i końcowy są takie same
× 💽 0.0 [mm]	i tworzą pojedynczy fundament (stopę fundamentową).
y 💕 0.0 [mm]	Postępuj zgodnie z powyższym opisem dla każdego słupa platformy.
z 📄 0.0 [mm]	
Punkt końcowy	
x 💽 0.0 [mm]	
y 💽 0.0 [mm]	
z 💽 0.0 [mm]	
🗖 Globalne	
Wstaw	

Krok 2 Połączenie słupów z fundamentami



Krok 3 Edycja połączenia

Kliknij za pomocą 🖽 na jeden ze słupów, który posiada już blachę kotwiącą.

Wybierz zakładkę 2D-Rysunek Warsztatowy, aby otworzyć rysunek warsztatowy tego słupa.

Kotwy Śruby Szt. Śred. Klasa 2 M36 ▼ 4.6 ▼	Przybliż na blachę w obszarze podstawy słupa i kliknij na kotwę za pomocą 낸. W wyświetlonym oknie dialogowym zmień parametry na: Kotwa gwintowana:
Typ Kotwa gwintowana Dług. 600 Układ otworów wy-1 wx-1 210 wy-1 wx-2 0 wy-2 wy-3 0 Luz otworu wy-5 1 mm wy-6 0 Mimośród odsunięcia [mm] wx 0.0 Opisz OK Anuluj	Długość= 600 Wszystkie pozostałe właściwości pozostaw bez zmian. Zatwierdź zmiany za pomocą OK.

Blacha podstawy - element dodatkowy Zakończenie pręta Iewa Względne dGK x-asym 0	Kliknij na krawędź blachy podstawy w widoku. W oknie dialogowym Blacha Podstawy – element dodatkowy zmień jej grubość na: d p = 25
Wymiary blachy Spoiny hp bp dp \$rodnik 6 410 420 25 Wstaw ostrogę Opisz Wstaw układ otworów Usuń blachę	Wszystkie pozostałe wartości pozostaw bez zmian. Zatwierdź wszystko i wyjdź klikając OK .
OK Zastosuj Anuluj	

Krok 4 Kopiowanie połączenia

Postępujemy zupełnie tak samo jak dla narożnika ramy w Rozdziale 3.0 - "Tworzenie Połączeń", Podrozdziale "Wstawianie Połączeń", kroku 3.

Umieść kursor na fundamencie. Po kliknięciu 🖽 wybierz w menu kontekstowym **Fundamenty**, a fundament podświetli się na czerwono.

Jak powyżej, wybierz słup podporowy jako **Profil dołączony**. Słup podświetli się na czerwono, a po prawej stronie pojawi się okno dialogowe z możliwymi połączeniami.

Kliknij na przycisk **Kopiuj**, który znajduje się na dole okna. W oknie pokaże się ikona użytego połączenia.

W tym przypadku fundament jest już zaznaczony. Jedyne co musimy zrobić to wybrać następny słup aby połączyć go z ławą fundamentową.

Teraz przenieś kursor na następny słup, kliknij 🔄, a w menu kontekstowym wybierz **Profil dołączony**. Pręt podświetli się na czerwono. Następnie kliknij na przycisk **Rozpocznij kopiowanie**, a połączenie zostanie skopiowane.

Powtarzaj te kroki do chwili, gdy wszystkie słupy otrzymają blachy i śruby kotwiące.

Opuść tryb kopiowania klikając na przycisk Biblioteka.



Tworzenie zestawienia materiałów i numerowanie

Teraz gdy już skończyliśmy modelowanie konstrukcji, a wszystkie przecinające się węzły zostały uzupełnione o połączenia możemy zająć się numerowaniem prętów konstrukcji oraz zestawieniem materiałów (BOM). Lista części z ich położeniem została zaktualizowana automatycznie podczas procesu modelowania. Nowe elementy zawsze znajdują się na końcu zestawienia materiałów. Dzięki temu elementy są ułożone w porządku, w jakim zostały utworzone w modelu. Za pomocą ponownego numerowania możemy zmienić kolejność zestawienia. Istnieją różne opcje zmian kolejności prętów, które można wybrać w oknie dialogowym *Właściwości*. Otworzysz je w menu w pozycji **Plik – Konfiguracja – Zestawienie materiału**. W niniejszym samouczku prezentujemy głównie możliwości ręcznego edytowania pozycji.

Krok 1 Numerowanie

I 🔤 🜆 💁 🗲 💊 🔍 🔍 📼 🗗 🗗 🗗 🗗 IZ IV IX	liknij na zakładkę Zestawienie Materiału
Perspektywa 2D-Rysunek warsztatowy 2D-Rzut ogólny 2D-Rzut fundamentów Zestawienie materiału	w poziomym pasku kontroli zakładek, tuż pod paskiem narzędzi.
	Pojawi się zestawienie materiału ze wszystkimi elementami.

Zestawienie materiału
Numerowanie C Ciągłe C Główna/Podrzędna C Sekcjamj
Profil 1 Blachy 1000 Kątowniki 2000
Materiał S235JR -
Grupa *wszystko* Pozycjonowanie Znajdź identyczne Edytuj luki numeracji Pozycje zablokowane Ustaw jako stałe Ustaw jako zmienne
Tylko pokaż
Eksport Excel
Eksport CSV
Drukuj

Kliknij przycisk **Pozycjonowanie** w oknie dialogowym po prawej, a następnie potwierdź, że na pewno chcesz zmienić numerację wszystkich elementów. Dzięki temu każdy z nich uzyska nowy numer.

Możesz pozycjonować elementy kolejnymi numerami włączając tryb **Ciągłego** numerowania u góry okna dialogowego. Kolejna opcja to numerowanie **Sekcjami**, w której różne elementy takie jak pręty, blachy i łączniki są pogrupowane razem w osobnych sekcjach. Dla każdej z sekcji można ustawić numer początkowy, lecz dane można wprowadzać jedynie przy włączonym polu **Sekcjami**.

Zmień tryb na tryb modelowania (zakładka *Perspektywa*), wybierz dowolny pręt lub słup i otwórz zakładkę *2D-Rysunek Warsztatowy*. Zobaczysz nowe numery, które otrzymały elementy.

Pod rysunkami warsztatowymi każdego z prętów widnieje **Zestawienie Materiału** wraz ze wszystkimi jego częściami w tabeli.

Wróć do zakładki **Zestawienie Materiału**. Poprzez wybranie opcji **Znajdż identyczne**, możesz pogrupować wszystkie identyczne elementy. Jeżeli na modelu 3D wiele elementów powstało poprzez skopiowanie oraz nie zostały one później wyedytowane, program może je pogrupować I nadać im wszystkim jeden konkretny numer. W zestawieniu zmieni się tylko ilość sztuk danego elementu. Zestawienie materiału ulegnie znacznemu skróceniu.

Zwróć uwagę!

Sprawdzanie i numerację identycznych części uruchamia się ręcznie, ponieważ każda zmiana wymiarów lub innych danych może spowodować zmianę numeru na nowy. Proces sprawdzania, czy części są identyczne powinien być przeprowadzony dopiero, gdy zostanie zakończona edycja projektu.

Pec.St.OpicMonMonClear (kg)Pen.A1114.00001531.37731.317331.3	onomou	al reisp	iektywa 20-H	ysunek warształowy 20-Hzuł ogolny 2	D-Hzut rungamentow Zestawienie materiaru					J L L	Zestawierne mater
1 HAN00 #12 HAN00 #12 G <	Poz.	Szt.	Opis	Dług Uwagi	Klasa	DIN-EN	Ciężar [kg]	Pow.	^	1	C Ciaoke
2 1 HA300 912 913 914 9148 91383 9138 9138 9	1	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975	<u> </u>	C Główna/Podrz
1 HA300 1097 C G233R C G318 B107 4 HA300 812 C G233R C C20713 B1373 5 1 HA300 812 C G233R C C20713 B1373 6 1 HA300 812 C G233R C G20713 B1373 7 1 HA300 813 C G233R C G3188 B1607 9 1 HA300 813 C G233R C G3188 B1607 9 1 HA300 813 C G233R C G233R G	2	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975	H	Sekciami
4 1 HA300 815 9 92398 70.713 13.975 5 1 HEA300 815 92398 70.713 13.975 6 1 HEA300 815 92398 70.713 13.975 7 1 HEA300 1957 92398 70.713 13.975 9 1 HEA300 815 92398 91.91388 91.013 9 1 HEA300 815 92398 91.91388 91.013 9 1 HEA300 815 92398 91.91388 91.013 1 HEA300 815 92398 91.91388 91.013 1 HEA300 1057 92.9238 91.91388 91.013 1 HEA300 1057 92.9238 91.9138 91.913 1 HEA300 1057 92.9238 91.938 91.913 1 HEA300 1057 92.9238 91.913 91.913	3	1	HEA300	10507		\$235JR		931.988	18.071		
5 1 HA300 913 Image: Constant of	4	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975		Proni 1
5 1 HA300 105 0155 0155 0157 131975 131975 7 1 HA300 1050 01507 02358 91368 18071 1 HA300 1057 02358 91368 18071 0 1 HA300 1057 02358 01071 313975 10 1 HA300 1057 02358 070713 313975 11 1 HA300 1057 02558 093188 18071 12 1 HA300 1057 02558 03138 18071 13 1 HA300 1057 02558 070713 133975 14 1 HA300 1057 02558 070713 133975 15 1 HA300 1057 02558 070713 133975 16 1 HA300 1057 02538 091388 18071 17 1 HA300 1057 0 02538 031317 13975 16 1 HE300 1050 0 02538 031317 14961 10 HE300 500 0 02538 0131317 14961 <t< td=""><td>5</td><td>1</td><td>HEA300</td><td>8125</td><td></td><td>\$235JR</td><td></td><td>720.713</td><td>13.975</td><td>_</td><td>Blachy 100</td></t<>	5	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975	_	Blachy 100
1 HA300 10507 Image: Constraint of Constratint of Constratint of Constraint of Constraint of Constra	5	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975	UV.	Kątowniki 200
1 HA300 1957 Image: Constraint of the constr	7	1	HEA300	10507		S235JR		931.988	18.071	1012	
1 HA300 812 Image: Constraint of the constrain	3	1	HEA300	10507		S235JR		931.988	18.071	0	Matenał S235
1 HA300 113 HA300 115 HA300 10507 131975 1 HA300 10507 G <gs258< td=""> 931,88 186071 3 1 HA300 1057 G<gs258< td=""> 931,98 186071 3 1 HA300 115 G<gs258< td=""> 931,98 133,975 5 1 HA300 115 G<gs258< td=""> 720,713 133,975 5 1 HA300 1057 G<gs258< td=""> 931,98 186071 6 1 HA300 1057 G<gs258< td=""> 931,98 186071 7 1 HEA300 1057 G<gs258< td=""> 931,98 186071 6 1 HEA300 1057 G<gs258< td=""> 931,98 186071 7 1 HEA300 1057 G<gs258< td=""> 700,713 183,975 6 1 HE160 500 G<gs258< td=""> 700,713 183,975 9 1 HE160 500 G<gs258< td=""> 700,713 183,975 1 HE160 500 G<gs258< td=""> G<213,127</gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<></gs258<>)	1	HEA300	8125		S235JR		720.713	13.975	ŵ	Przypisz D
1 1 HEA300 10507 105	0	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975	-	Grupa
1 HA300 10507 10507 10507 10507 10607 3 1 HEA300 8125 0 32538 720.713 313975 4 1 HEA300 8125 32538 720.713 313975 55 1 HEA300 10507 0 32338 720.713 313975 6 1 HEA300 10507 0 32338 931.888 186.071 7 1 HEA300 10507 0 32338 0 720.713 313975 8 1 HEB100 1050 0 32338 0 720.713 313975 8 1 HEB100 200 0 32338 0 720.713 313975 9 1 HEB100 300 0 32338 0 720.713 313975 10 1 HEB100 500 0 32338 0 721.12 4590 11 1 HEB100 500 0 32338 0 213.127 4590 12 1 HEB100 500 0 32338 0 213.127 4590 12 1 HEB100 500	1	1	HEA300	10507		\$235JR		931.988	18.071		"wszystko"
3 1 HA300 102 MCA300 1025 MCA300 MCA3000 MCA30000 MCA300000 MCA300000 MCA300000 MCA300000 MCA3000000 MCA30000000 MCA30000000 MCA3000000000 MCA3000000000000000000000000000000000000	2	1	HEA300	10507		\$235JR		931.988	18.071	<u> </u>	
4 1 HEA300 105 C 1050 C </td <td>3</td> <td>1</td> <td>HEA300</td> <td>8125</td> <td></td> <td>\$235JR</td> <td></td> <td>720.713</td> <td>13.975</td> <td>1</td> <td>Pozycjonowa</td>	3	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975	1	Pozycjonowa
1 HA300 1007 C C C S235R 931.08 931.08 18.071 4 HA300 1057 C S235R S 931.08 18.071 7 1 HA300 1057 C S325R C 70.01 10.0173 10.0171 8 1 HE8100 200 C S235R C 70.01 10.0171 10.0171 9 1 HE8100 500 C S235R C 20.1127 C 4.590 10 1 HE8100 500 C S235R C 21.3127 C 4.590 10 1 HE8100 500 C S235R C 21.3127 C 4.590 11 1 HE8100 500 C S235R C 21.3127 C 4.590 12 1 HE8100 500 C S235R C 21.3127 C 4.590 13 1 HE8100 500 C S235R C 21.3127 C 4.590 14 HE8100 500 C S235R C 21.3127 C 4.590 14 <td>4</td> <td>1</td> <td>HEA300</td> <td>8125</td> <td></td> <td>\$235JR</td> <td></td> <td>720.713</td> <td>13.975</td> <td></td> <td>Znajdź identy</td>	4	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975		Znajdź identy
66 1 $14A300$ 10577 10577 10577 10577 10577 10577 10577 105777 105777 105777 1057777 1057777 10577777 10577777777777 $105777777777777777777777777777777777777$	15	1	HEA300	10507		\$235JR		931.988	18.071	1	Edutui luki zurz
1 HA300 913 Second Base 92338 70.713 91.9137 1 HE160 200 C S2338 6.01312 31.127 9 1 HE160 500 C S2338 6.131.17 31.127 10 1 HE160 500 C S2338 C 31.127 31.127 10 1 HE160 500 C S2358 C 31.127 31.137 11 1 HE160 500 C S2358 C 31.127 31.137 12 1 HE160 500 C S2358 C 31.137 31.137 13 1 HE160 500 C S2358 C 31.137 31.137 13 1 HE160 500 C S2358 C 31.137 31.137 14 HE160 500 C S2358 C 31.137 31.136 14 HE160 500 C S2358 C 31.137 31.136 15 1 HE160 500 C S2358 C 31.137 14 HE160 500 C S2358 C <td>16</td> <td>1</td> <td>HEA300</td> <td>10507</td> <td></td> <td>\$235JR</td> <td></td> <td>931.988</td> <td>18.071</td> <td>-</td> <td>- Permain antihokow</td>	16	1	HEA300	10507		\$235JR		931.988	18.071	-	- Permain antihokow
18 1 HEB160 200 Company	17	1	HEA300	8125		\$235JR		720.713	13.975	-	Togge Edulorom
19 1 HERRO 500 Constraints <	18	1	HEB160	2000		\$235JR		85.251	1.836	-	Ustaw jako s
10 14 145100 500	19	1	HEB160	5000		\$235JR		213.127	4.590	_	Ustaw jako zmi
11 14 HE180 500 Company	20	1	HEB160	5000		\$235JR		213.127	4.590		🔲 Tylko pokaż
12 14 HEB60 500 600 62238 6213.27 64.90 3 1 HEB60 500 600 62338 62338 6233.27 44.90 4 1 HEB60 500 600 62338 63535 6133.27 44.90 55 1 HEB60 500 600 62338 600 213.27 44.90 65 1 HEB60 500 600 62338 600 213.27 44.90 66 1 HEB60 500 600 62338 600 213.27 44.90 7 1 HEB60 500 600 62338 600 213.27 44.90 78 1 HEB60 500 600 62338 600 213.27 45.90 78 1 HEB60 500 600 62338 600 27.55 79 1 HEB60 500 6000 27.55 64.370 <td>21</td> <td>1</td> <td>HEB160</td> <td>5000</td> <td></td> <td>\$235JR</td> <td></td> <td>213.127</td> <td>4.590</td> <td></td> <td></td>	21	1	HEB160	5000		\$235JR		213.127	4.590		
23 1 HE1B00 500 CODE COD	22	1	HEB160	5000		\$235JR		213.127	4.590		Eksport Exc
44 1 HE1900 2000 623258 635251 1.0.85 5 1 HE1900 5000 632358 213.127 4.500 4.500 6 1 HE1900 500 632358 213.127 4.500 4.500 7 1 HE1900 500 632358 213.127 4.500 4.500 8 1 IF1400 500 632358 213.127 4.500 4.5	23	1	HEB160	5000		S235JR		213.127	4.590		Eksport CS
15 1 HEB160 500 General Control S255R Control S213.27 CA4500 66 1 HEB160 500 Control S255R Control S213.27 CA4500 7 1 HEB160 500 Control S255R Control S213.27 CA4500 88 1 PE140 500 Control S255R Control S2578 Control S2578	24	1	HEB160	2000		S235JR		85.251	1.836		Drukuj
66 1 HEB160 500 Company 62328 Company 213.27 4.500 77 1 HEB160 500 Company Company Company A500 77 1 HEB160 500 Company Company Company A500 81 1 JE140 200 Company Company Company A500 99 1 JE140 500 Company Company Company Company Company 90 1 JE140 500 Company	25	1	HEB160	5000		S235JR		213.127	4.590		
17 14 HEB160 500 500 52250 213.127 4.500 28 1 IPE140 200 64.370 62.538 64.370 7.755 29 1 IPE140 500 60.00 64.370 2.755 30 1 IPE140 500 64.370 2.755 31 1 IPE140 500 64.370 2.755	26	1	HEB160	5000		S235JR		213.127	4.590		
1 PE140 200 Company S255R Company S257R S100 9 1 PE140 500 Company S255R Company	27	1	HEB160	5000		S235JR		213.127	4.590		
9 1 (PE140) 500 CA150 2.755 0 1 (PE140) 5000 CA150 2.755 1 1 (PE140) 5000 CA150 2.755	8	1	IPE140	2000		S235JR		25.748	1.102		
10 1 IPE140 500 64.370 2.755 11 1 IPE140 500 64.370 2.755	9	1	IPE140	5000		S235JR		64.370	2.755		
11 1 IPE140 5000 64.370 2.755	0	1	IPE140	5000		S235JR		64.370	2.755		
	31	1	IPE140	5000		S235JR		64.370	2.755		Wielk, punktów Wie
32 1 IPE140 5000 S235JR 64.370 2.755	32	1	IPE140	5000		\$235JR		64.370	2.755		

Krok 2 Otwieranie Zestawienia Materiału w MS Excel

	cel
Eksport CS	SV
Drukuj	

W oknie dialogowym po prawej kliknij przycisk **Export Excel** i wpisz nazwę pliku, gdy zostaniesz o to poproszony. Zestawienie Materiału zostanie zapisane w pliku Excel o tej właśnie nazwie.

Po zapisaniu pliku, MS Excel uruchomi się automatycznie.

Wskazówka!

W pliku Excel można dopisać inne części, które nie są obecne w konstrukcji. Jeśli nie posiadasz na komputerze MS Excel eksportuj Zestawienie Materiału do pliku CSV (plik tabelaryczny z wartościami oddzielonymi znakami / plik tabelaryczny z przerwami). Ten typ pliku może zostać otwarty w praktycznie każdym programie do plików tabelarycznych. Jeśli twój program CAD obsługuje pliki typu OLE możesz wprowadzić Zestawienie Materiału (plik Excel) jako obiekt OLE w swoim pliku rysunkowym CAD.

Eksport rysunków warsztatowych / Rzut ogólny

Właściwości do eksportu jako DXF/DWG

Wyświetlanie / Kolory Wars	stwa / Pisak CAD Wyświetlanie CAD Zestawieni	a Ra	ut ogólny Opcj	e m	akr			Właściwości, które otworzysz następująco
Zawartość	Nazwa warstwy do wyeksportowania do		Pisak isb cad	-	Kolor Au	utoCA	٩D	Plik – Konfiguracia – Warstwa/ PisakCAI
Profil	PROFIL	\sim	1	\sim		4	\sim	
Opis_profilu	PROFIL_OPIS	\sim	1	\sim		2	\sim	Dla eksportowanego pliku DXF w kolumni
Oś_profilu	PROFIL_OŚ	\sim	1	\sim		1	\sim	Kolor AutoCAD możesz zmienić dowolni
Blacha/Kątownik	BLACHA_KĄTOWNIK	\sim	1	\sim		4	\sim	
Opis_blachy	BLACHA_OPIS	\sim	1	\sim		2	\sim	kolory.
Śruby/Otworowanie	ŚRUBY_OTWOROWANIE	\sim	1	\sim		7	\sim	
Opis_otworowania	OTWOROWANIE_OPIS	\sim	1	\sim		2	\sim	
Symbol_spoiny	SPOINA	\sim	1	\sim		1	\sim	
Numer_pozycji	NUMER_POZYCJI	\sim	1	\sim		3	\sim	
Wymiary	WYMIARY	\sim	1	\sim		1	\sim	
Beton	BETON	\sim	1	\sim		6	\sim	
Opis_betonu	BETON_OPIS	\sim	1	\sim		1	\sim	
Osie_konstrukcyjne	OSIE_KONSTRUKCYJNE	\sim	1	\sim	_	1	\sim	
Tabela_zestawieniowa	TABELA	\sim	1	\sim		7	\sim	
Pomocnicza	POMOCNICZA	\sim	1	\sim		6	\sim	

Eksport rysunków warsztatowych

Zaznacz w oknie graficznym wszystkie pręty, które chcesz wyeksportować do swojego programu CAD. Kliknij zakładkę **2D-Rysunek Warsztatowy**.

Po prawej stronie ponownie możesz zobaczyć wszystkie elementy wraz z numerami i nazwami przekrojów. Aby wyeksportować pojedynczy element wskaż go, a wyświetlony zostanie odpowiadający mu rysunek warsztatowy. Następnie użyj z paska narzędziowego symbolu **Eksport DXF/DWG**.

Eksport -isb cad-	Jeśli w iedr	wszystki wm z wid	e pręty oków 3D	mają	być el	ksportowane widok na 20.	w je	ednym ruchu k Warsztatowy	wskaż je Pretv beda
Eksport DXF/DWG	wyświ	etlone	na	liście	W	oknie	ро	prawej	stronie.
Eksport Strakon	Kliknij warszt	przycisk tatowe z li	Eksport sty.	DXF/DW0	G i zapi:	sz plik, który	będzie	zawierał wszy	stkie rysunki

Postprodukcja w programie CAD

Przesłanie rysunków to nie koniec projektowania. Należy utworzyć układ rysunku do wydruku w programie CAD, umieścić opisy i inne potrzebne dodatki.

Zwróć uwagę:

Wszystkie element dodatkowe i ich ułożenie należy dostosować w programie CAD. <u>Nowo narysowane</u> elementy w programie CAD muszą zostać dodane do Zestawienia Materiału.