

Pionowe wypełnienie barierki

Virtual Steel - moduł dodatkowy

Instrukcja i opis

Listopad 2018



www.gammacad.pl

Spis treści

1. Informacje ogólne o modułach dodatkowych	3
2. Opis modułu - „Pionowe wypełnienie barierki”	4
3. Procedura korzystania z modułu	4
4. Okno dialogowe modułu	4
4.1 Wybór profilu prętów pionowych	5
4.2 Podział słupków	5
4.3 Wybór profili poziomych	5

1. Informacje ogólne o modułach dodatkowych

Niniejszy przewodnik ma na celu uzupełnienie podręcznika Virtual Steel. Oznacza to, że podstawowe funkcje w programie powinny być już użytkownikowi znane i nie będą tu dodatkowo omawiane. W tych krótkich instrukcjach omówiona zostanie tylko obsługa okien dialogowych dla większości modułów dodatkowych. W celu pełnego zapoznania z możliwościami programu, należy przeczytać instrukcję programu.

Moduły są wywoływane bezpośrednio za pomocą interfejsu programu Virtual Steel, a następnie są wyświetlane poniżej okna graficznego 3D w specjalnych oknach dialogowych. Moduł działa do momentu zamknięcia go lub otwarcia innego modułu. Gdy moduł jest aktywny, możesz dalej normalnie pracować w Virtual Steel, pod warunkiem, że zmniejszony rozmiar okna graficznego 3D nie jest dla Ciebie przeszkodą. Rozmiar okna dialogowego modułu można również zmienić, przesuwając kursor myszy na granicę pomiędzy oknem dialogowym, a oknem graficznym 3D. Następnie, gdy wskaźnik myszy zmieni się w pionową podwójną strzałkę, należy nacisnąć lewy przycisk myszy i przesunąć myszą, aby dostosować rozmiar okna.

Z racji tego, że moduły mogą być również programowane przez producentów zewnętrznych, okna dialogowe mogą być projektowane indywidualnie. Jednakże istnieją pewne zalecenia wykonane przez producenta programu Virtual Steel, które muszą zostać spełnione, aby moduł działał prawidłowo i mógł być dołączony do programu.

W prawym górnym rogu okna dialogowego modułu powinien być mały przycisk służący do zamknięcia okna i tym samym zamknięcia całego modułu. Ten przycisk powinien być oznaczony małym krzyżykiem. Obok powinien znajdować się przycisk ze znakiem zapytania, który otwiera instrukcję danego modułu. Instrukcja powinna być dostępna jako dokument PDF, ale może być również dostępna jako HTML, obraz lub nawet plik wideo.

2. Opis modułu – „Pionowe wypełnienie barierki”

Tworzenie barierki to czasochłonne zadanie i właśnie dla przyspieszenia tej czynności powstał ten moduł. Służy on do wstawienia prętów pionowych pomiędzy dwoma poziomymi profilami. Możliwy jest wybór konkretnego typu, parametrów przekroju oraz ustawienie dokładnego rozstawu słupków. W związku z tym, że na tę chwilę moduł ten dotyczy jedynie elementów pionowych, nie ma możliwości utworzenia w ten sposób drabiny lub wstawienia prętów ukośnych.

Poniżej przedstawione zostało okno dialogowe modułu "Pionowe wypełnienie barierki":

Wybór profilu

☐ Płaskownik

☒ Pręt okrągły

☐ Rura okrągła

☐ Rura prostokątna

Podział słupków

Liczba słupków 12

Rozstaw

Maks.

☒ Rozstaw słupka od lewej

☐ Rozstaw w świetle od prawej

Wstaw ? x

3. Procedura korzystania z modułu

Pierwszym krokiem jest wybranie modułu z paska menu za pomocą kliknięcia pozycji "Moduły → KP3 Pionowe wypełnienie barierki". Następnie należy wybrać górny i dolny profil poziomy, pomiędzy którymi chcemy wstawić pionowe pręty. Jeżeli wybór został dokonany przed uruchomieniem modułu, zostanie on natychmiast uwzględniony w podglądzie. Sposób oraz kolejność zaznaczenia poziomych profili jest nieistotny. Pręty zawsze zostają wstawiane jako pionowe, a ich kierunek biegnie od dołu do góry.

Po dokonaniu wyboru elementów poziomych, możliwa jest dalsza edycja ustawień w oknie dialogowym modułu. Podgląd pokazuje pozycję pionowych prętów. Po kliknięciu przycisku **[Wstaw]**, tworzone jest pionowe wypełnienie barierki. Końce pionowych prętów zostają odpowiednio docięte do elementów poziomych.

4. Okno dialogowe modułu

Wybór profilu prętów pionowych

Podział słupków

Wywołanie działania

Instrukcja

Zamknięcie modułu

Wybór profilu

☐ Płaskownik

☒ Pręt okrągły

☐ Rura okrągła

☐ Rura prostokątna

Typ profilu

Przekrój profilu

Podział słupków

Liczba słupków 12

Rozstaw

Maks.

☒ Rozstaw słupka od lewej

☐ Rozstaw w świetle od prawej

Wybór rodzaju rozstawu słupków

Odsunięcia słupków skrajnych

Odległość pomiędzy słupkami

Wstaw ? x

4.1 Wybór profilu prętów pionowych

W lewej sekcji okna dialogowego modułu można wybrać typ profilu oraz konkretny przekrój z rozwijanej listy obok.

4.2 Podział słupków

Druga sekcja określa ułożenie słupków. Po lewej stronie tej sekcji znajduje się opcja, która określa, czy rozstaw słupków ma zostać zdefiniowany pomiędzy ich osiami, czy krawędziami (w świetle). Po prawej stronie sekcji mamy możliwość odsunięcia skrajnych słupków o dowolną wartość oraz ustanowienie odpowiedniego rozstawu słupków.

4.3 Wybór profili poziomych

Chociaż górne i dolne elementy poziome mogą być wykonane z różnych profili, muszą posiadać one tę samą orientację. Punkty końcowe tych elementów muszą znajdować się w jednej pionowej linii, a przesunięcia boczne muszą być zdefiniowane tak, aby pionowe wypełnienie barierki prętami mogło być zdefiniowane pomiędzy nimi. Jeśli jeden z punktów końcowych elementu poziomego ma zostać rozciągnięty lub skrócony, można to zrobić po utworzeniu pionowego wypełnienia barierki.